

## МАСЛА ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ СИСТЕМ

### ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

HYLLE HYDRAULISK OLJE HVLP 46 – всесезонное гидравлическое масло, полученное на основе высокоочищенных минеральных базовых масел и сбалансированного пакета присадок, включающих антиокислительные, противоизносные, антипенные и антикоррозионные присадки. Масло содержит специально подобранные вязкостно-загущающие присадки, увеличивающие его индекс вязкости. Эти присадки обладают очень хорошей стабильностью к сдвиговым нагрузкам, что позволяет избежать падения вязкости масла в процессе работы. Кроме этого, масло HYLLE HYDRAULISK OLJE HVLP 46 обладает улучшенной термической, гидролитической и окислительной стабильностью, а также улучшенной фильтруемостью в том числе в присутствии воды. Масло полностью совместимо с деталями гидросистем, изготовленных из стали и желтых металлов при высоких рабочих температурах. отлично защищает от коррозии и обладает отличными противоизносными свойствами.

### ПРИМЕНЕНИЕ

HYLLE HYDRAULISK OLJE HVLP 46 применяется в гидравлических системах, работающих в широком диапазоне рабочих температур. Предназначено в основном для использования в гидравлическом оборудовании, работающем на открытом воздухе и мобильной техники. Может использоваться при постоянных высоких рабочих температурах (до 100°C, кратковременно свыше 100°C) и высоком давлении (до 400 бар).



Тип продукта (по назначению)	гидравлическое
Тип базового масла	полусинтетическое
Фасовка	205 л, 60 л, 20 л
Температура застывания	минус 43
Стандарт вязкости	ISO VG
Вязкость по ISO	46
Промышленный стандарт	DIN 51524-3(HVLP)

### ПРЕИМУЩЕСТВА

- очень высокий индекс вязкости
- низкая температура застывания
- хорошая стабильность к сдвиговым нагрузкам
- великолепная защита от износа
- хорошая гидролитическая стабильность
- отличная окислительная стабильность
- низкая склонность к пенообразованию, быстрое воздухоотделение
- превосходная фильтруемость

### СПЕЦИФИКАЦИИ

DIN 51524-3 (HVLP), SAE MS 1004, AIST 126/127, GM LS-2, AGMA 9005-E02 (EP), ASTM D6158 (HV), ISO 11158 (HV), MAG Cincinnati, Machine P-70, Eaton Vickers M-2950-S/I-286-S, Bosch Rexroth 90220

### ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Метод испытания	Значение
Вязкость кинематическая при 40 °С, мм <sup>2</sup> /с, не менее	ASTM D 445	46
Вязкость кинематическая при 100 °С, мм <sup>2</sup> /с, не менее	ASTM D 445	8,4
Температура вспышки в открытом тигле, °С, не ниже	ASTM D 92	210
Температура застывания, °С, не выше	ASTM D 97	-43
Индекс вязкости не менее	ASTM D 2270	150
Плотность при 20 °С, кг/м <sup>3</sup> , не более	ASTM D 1298	842
Класс чистоты		12
Индекс вязкости, не менее	ASTM D 2270	150

\*Типовые показатели продукта не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации ТОО «HYLLE Центральная Азия».

Данные, содержащиеся в таблице, представляют типичную величину, получаемую при обычной погрешности партии товара, не являются технической спецификацией и, из-за постоянного развития продукта, могут подвергаться изменениям. Действительные параметры содержатся в сертификатах и паспортах качества, поставляемых с каждой партией товара. Производитель не несёт какую-либо ответственность за какие-либо последствия использования данных, содержащихся в настоящем каталоге, особенно при принятии коммерческих и инвестиционных решений. Сведения о товарах, представленные в настоящем каталоге, имеют сугубо информационный характер, не являются юридически обязывающими, не представляют собой коммерческое предложение, согласно Гражданскому кодексу.